

Das Thermoformen ist ein Verfahren zur Umformung thermoplastischer Kunststoffe.

Dazu gehören die Single- und die Twinsheet-Formung (1- bzw. 2-Platten-Formung). Die Twinsheet-Formung ist ein wirtschaftliches und umweltfreundliches Verfahren zur Herstellung von präzisen, steifen Hohlkörpern beliebiger Geometrie, beispielsweise von Treibstofftanks im Automobilbau. In einem Arbeitsgang werden zwei thermoplastische Platten erhitzt und durch Vakuumformung bei gleichzeitigem Verschweißen von Ober- und Unterteil zu einem Hohlkörper zusammengefügt.

Beim Chargenwechsel zwischen Single- und Twinsheet-Produktionsverfahren kommt es zu aufwändigen Umbauten und damit zu Zeitverlusten. Denn die Maschinenrahmen sind sehr schwer und nur mit großem Aufwand umzurüsten. Die Formmaschine ist während dieser Zeit blockiert und für den Singlebetrieb ebenfalls nicht nutzbar.

Um diesen Produktionsausfall zu vermeiden, entwickelte die Firma Linrunner Thermoformungs-GmbH einen Umrüstsatz für den Einlegerahmen, der einfach

## Wechselrahmen für Twinsheet-Maschine

### Umrüstsatz eröffnet neues Produktionspotenzial in der Kunststoffformung

und schnell ein- und ausgebaut werden kann. Der Familienbetrieb Linrunner ist auf das Vakuumtiefziehen spezialisiert und hat unter dem Einsatz modernster Technologien bereits viele innovative Ideen umgesetzt.

Der neue Leichtbau-Schnellwechselrahmen für Twinsheet-Formteile wurde mit Erfolg getestet. Das Formen mit dem Leichtbau-Wechselrahmen hat sich besonders für Kleinserien bewährt. Mit dieser Zusatzfunktion des Plattenhaltesystems ist die Firma Linrunner nun in der Lage kleinere Formteile und Musterteile zu präsentieren.

#### Unternehmen

Linrunner Thermoformungs-GmbH  
Pfarrer-Gabler-Straße 14  
84152 Mengkofen  
www.linrunner.de

#### Branche

Verarbeitendes Gewerbe, Kunststoffverarbeitung

#### Beschäftigte

3 Vollzeit, 2 Teilzeit

#### Beteiligte F&E-Einrichtungen

CADmium GmbH  
Bayernstraße 3  
93128 Regenstein

#### Innovationsgutschein für

Konzeption und Konstruktion der Plattenbefestigung, Erstellung von Fräsmustern und deren Prüfung auf Funktionsfähigkeit

